

FTC MAC 2026

Les méthodes d'assemblage en carrosserie : soudage, rivetage/ collage

HYB

Public

- Formateurs et enseignants techniques filière Carrosserie-Peinture

Prérequis

Formations conseillées :

- FAD DIIS : La prévention des risques lors de l'utilisation de diisocyanates
- FTC EC : Les interventions d'électricité-électronique dans l'activité carrosserie-peinture

Durée : FAD asynchrone : 60 min amont + 3 jours en présentiel

Organisme : MOBIPOLIS

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les évolutions des méthodes d'assemblage en carrosserie.
- Mettre en oeuvre les techniques d'assemblage préconisées par les constructeurs.

CONTENUS

- Réactualiser les connaissances sur le soudage en réparation de carrosserie.
- Identifier les paramètres nécessaires à la bonne utilisation d'un poste de soudure (MIG/MAG et SERP).
- Identifier les évolutions :
 - des structures.
 - des méthodes de réparation.
- Découvrir les procédures de réparation par rivetage/collage.
- Valider les bonnes pratiques du soudage MIG/MAG et SERP.
- Découvrir le soudage TIG sur acier.
- Maîtriser les techniques d'assemblage d'une carrosserie d'après la documentation technique.
- Identifier les règles de sécurité.

MÉTHODES ET OUTILS PÉDAGOGIQUES

- Pédagogie active, participative et expositive.
- Études de cas et ateliers pratiques.
- Combinaison d'un module E-Learning et d'un module présentiel afin d'optimiser l'efficacité des apprentissages.
- E-learning accessible sur la plateforme F2F-D (<https://www.f2fd-anfa.fr> - Connexion possible quelques jours avant la date indiquée sur la convocation).

EXERCICES ET APPLICATIONS PRATIQUES

- Réalisation d'assemblages thermique, chimique et mécanique (soudage, collage, rivetage) suivant les méthodes préconisées par les constructeurs.
- Réalisation des opérations de finition d'une réparation par soudage, collage et rivetage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluations formatives tout au long de la formation.
- Quiz en début et fin de formation en présentiel.
- Évaluation de satisfaction.